

INFORMARE

cu privire la conditiile tehnice actuale ale Arpechim Pitesti, precum si studiile de fezabilitate si raportul de due diligence efectuate in legatura cu Petrochemicals Arges si mai ales cu piroliza (inclusiv situatia financiara in ultimii trei ani) ca suport pentru raportul privind conditia tehnica a uzinei

In cadrul demersurilor efectuate de Oltchim pentru achizitia Petrochimiei Arpechim, s-au angajat pe perioada negocierilor cu Petrom-OMV mai multi consultanti.

Pentru intocmirea raportului de expertiza tehnica a instalatiilor din cadrul Petrochimiei Arpechim s-a angajat in 2007 de catre Oltchim, firma Petrodesign-Bucuresti deoarece este una dintre cele mai importante firme de inginerie din Romania, cu o vasta experienta in petrochimie, cea mai mare parte din instalatiile din cadrul Petrochimiei Arpechim fiind proiectate de catre acest institut de proiectari.

In luna iunie 2007 a fost finalizat studiul de evaluare tehnica al instalatiilor din Petrochimia Arpechim Pitesti, instalatii ce urmau a fi vindute de Petrom-OMV catre Oltchim.

Studiul a avut drept obiect evaluarea starii actuale, de functionare a instalatiilor apartinand Sectorului Petrochimic de pe platforma ARPECHIM Pitesti (Anexa nr. 1).

Evaluarea starii tehnice a instalatiilor a fost realizata prin urmatoarele metode:

- a. Vizual - prin inspectarea tuturor echipamentelor principale si a sistemelor de conducte, automatizare, electrice, constructii;
- b. Prin analizarea cartilor tehnice, proceselor verbale de inspectie sau reparatii, precum si prin analiza rapoartelor de productie puse la dispozitie de Petrom-OMV;
- c. Auditarea personalului de operare.

Datele financiare puse la dispozitie de catre Petrom-OMV nu au fost relevante, deoarece pina in trim. I 2007, Petrochimia Arpechim nu a fost organizata ca centru de profit si prin urmare nu au fost inregistrate rapoarte financiare.

Principalele concluzii ce se desprind din acest raport tehnic sunt urmatoarele:

- Instalatiile tehnologice analizate erau in stare de functionare, exceptand Instalatia OEG, care a fost oprita in luna martie, 2007, din considerente strategice ale Petrom-OMV;

- Tehnologiile pentru Instalatia de Piroliza II si OEG sunt inca actuale, fiind necesare, lucrari minore de modernizare.

- Tehnologia pentru Instalatia de polietilena de inalta presiune (PIP) este depasita, de aceea s-a si propus modernizarea a 3 linii (dintre cele 4 existente), modernizare care este in curs de realizare de catre Petrom-OMV si care la acesta data sunt finalizate.

- In general starea tehnica a Instalatiilor tehnologice si a obiectelor anexe este buna.

- Toate instalatiile se aflau in stare de functionare si nu se intrevode aparitia unor incidente majore in functionare, in viitorul apropiat. O stare tehnica mai buna are Instalatia Oxid de etilena si glicoli (OEG).

- Inlocuiri urgente de echipamente, sunt necesare in instalatia Piroлиза II si I, respectiv:

- Cold-Box
- Serpentine cuptoare C-102 A/B
- Coloana de spalare cu leşie, D-202
- Coloana extractie arome – D-510

- In privinta utilitatilor s-a constatat că utilajele, conductele și celelalte echipamente aferente sunt în stare de funcționare.

- In cazul cresterii capacitatii la Instalatia Piroлиза II, trebuie realizate lucrari de modernizare si la cuptoare si achizitionarea unui cold box pentru capacitate marita.

Ca urmare a concluziilor raportului de audit s-a luat in considerare de catre Oltchim, pe langa bugetul necesar achizitiei activelor din cadrul Petrochimiei Arpechim si unul de investitii.

Ca urmare a deciziei Petrom-OMV de a opri toate instalatiile din Petrochimia Arpechim, in luna noiembrie 2008, acesta a luat toate masurile pentru conservarea corespunzatoare a acestor instalatii, fapt verificat si monitorizat de catre Oltchim.

In plus se are in vedere, dupa preluarea acestor instalatii si realizarea reviziei anuale ale acestor instalatii, revizie care oricum era scadenta in mai 2009.

Prin urmare starea echipamentelor si instalatiilor din Petrochimia Arpechim nu ridica probleme prin repornirea si operarea lor in conditii de siguranta, dar cu siguranta sunt necesare in perioada urmatoare lucrari de investitii pentru actualizarea unor sisteme (in special cel de comanda si control), precum si pentru scaderea consumurilor de materii prime si utilitati.

PRESEDINTE
al CONSILIULUI DE ADMINISTRATIE
ROIBU CONSTANTIN

ANEXA I

- **Instalatii Tehnologice**
 - Instalatia Piroлиза I – sectiile de Hidrogenarea benzinei si Separare aromate
 - Instalatia Piroлиза II – integral
 - Instalatia Oxid de etilena (OEG)– integral
 - Instalatia Polietilena de inalta presiune (PIP) – integral
- **Parcuri Rezervoare**
 - Parc Piroлиза I si II – integral
 - Parc OE si glicoli
- **Rampe Produse Petroliere**
 - Rampa 1 si 2 – integral
- **Instalatiile de facle** (Facle Piroлиза I si Facle Piroлиза II) inclusiv recuperare gaze facle

2. LISTA OBIECTELOR

2.1. Obiecte In Limita Bateriei Tehnologice

2.1.1. Obiecte Tehnologice

- **INSTALATII TEHNOLOGICE**
 - Instalatia Piroлиза I – sectiile de Hidrogenarea benzinei si Separare aromate
 - Instalatia Piroлиза II – integral
 - Instalatia Oxid de etilena – integral
 - Instalatia Polietilena de inalta presiune – integral

2.1.2. Obiecte necesare functionarii Instalatiilor tehnologice

- Instalatia Oxigen Azot
- Aer tehnic si instrumental
- Instalatia Tratare Apa, Instalatia Apa demi
- Gospodaria apa recirculata – GA 2 (INCLUSIV GA 2 BIS), GA4
- Statie Centrala de Frig

- Statie apa incendiu
- *PARCURI REZERVOARE*
 - Parc Piroliza I – integral
 - Parc Piroliza II – integral
 - Parc OE si glicoli
- *RAMPE PRODUSE PETROLIERE*
 - Rampa 1 – integral
 - Rampa 2 – integral
- Instalatiile de facla (Facla Piroliza I si Facla Piroliza II) inclusiv recuperare gaze facla

2.1.3. Grupuri Sociale

- Grup social si camera comanda Piroliza I
- Grup social si camera comanda Piroliza II
- Grup social si camera comanda OEG
- Grup social si camera comanda PIP
- Grup social si camera comanda Parc Piroliza I si Parc Piroliza II
- Grup social si camera comanda Oxigen Azot
- Grupuri sociale si camera comanda pentru instalatia Apa demi, Gospodarie de apa recirculata, Tratate apa

2.1.4. Statii electrice si posturi de transformare

I. Statia de racord adânc – SRA 1 – 110/6 kV – 2x63 MVA

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 3x1600 kVA | Piroliza 1 |
| 2. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 3x1600 kVA | Polietilena Polimerizare |
| 3. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 6x1600 kVA | Polietilena Omogenizare |
| 4. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 2x1600 kVA | Gospodarie apa recirculata GA1 |

- 5. Post de transformare 6/0.4 kV – 2x630 kVA Parc rezervoare 1
- 6. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 3x1600 kVA Oxigen Azot
- 7. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 2x1000 kVA Aer tehnic

II. Statia de racord adânc – SRA 2 – 110/6 kV – 2x40 MVA

- 1. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 3x1600 kVA OEG
- 2. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 3x1000 kVA Gospodarie apa racire GA2
- 3. Post de transformare 6/0.4 kV – 2x1000 kVA Parc rezervoare 2
- 4. Statie 6 kV Gospodarie apa recirculata GA2bis
- 5. Post de transformare 6/0.4 kV – 2x1000 kVA Statie centrala de frig
- 6. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 3x1600 kVA Piroliza 2
- 7. Statie 6 kV si PT 6/0.4 kV – 2x1000 kVA Statie tratare apa

2.2. Alte Obiecte

- Drumuri
- Retele tehnologice si de utilitati
- Retele subterane, canalizare
- Cai ferate